

①9 RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
INSTITUT NATIONAL
DE LA PROPRIÉTÉ INDUSTRIELLE
PARIS

①1 N° de publication :
(à n'utiliser que pour les
commandes de reproduction)

2 651 816

②1 N° d'enregistrement national : **89 07836**

⑤1 Int Cl⁵ : E 04 B 2/00; E 04 C 2/26

⑫ **DEMANDE DE BREVET D'INVENTION**

A1

②2 Date de dépôt : 08.06.89.

③0 Priorité :

④3 Date de la mise à disposition du public de la
demande : 15.03.91 Bulletin 91/11.

⑤6 Liste des documents cités dans le rapport de
recherche : *Se reporter à la fin du présent fascicule.*

⑥0 Références à d'autres documents nationaux
apparentés :

⑦1 Demandeur(s) : EFTIMION Georges — FR,
EFTIMION Sophie, Anne — FR et EFTIMION Julie,
Annie — FR.

⑦2 Inventeur(s) : EFTIMION Georges, EFTIMION
Sophie, Anne et EFTIMION Julie, Annie.

⑦3 Titulaire(s) :

⑦4 Mandataire : Cabinet Consultant Baron Yves.

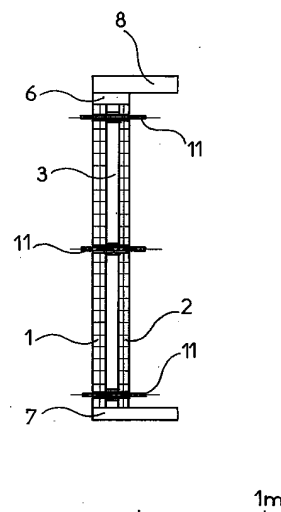
⑤4 Procédé de mise en œuvre de briques creuses de grandes dimensions pour composer, sous forme de sandwich, le mur extérieur, l'isolation et le mur intérieur en même temps.

⑤7 Procédé de construction et d'isolation de parois verticales extérieures/intérieures dénommé "BATI-BRIC".

L'invention concerne le procédé de mise en œuvre de matériaux réputés traditionnels.

Il permet de réaliser dans le même temps: le mur extérieur, le mur intérieur, l'isolation thermique et acoustique, ainsi que la tenue de l'ensemble, et ce dans une qualité supérieure et à un moindre coût.

Le procédé selon l'invention est particulièrement destiné à la construction individuelle ou collective.



FR 2 651 816 - A1



DESCRIPTION

La présente invention concerne un procédé de mise en oeuvre dont la particularité est d'utiliser des matériaux réputés traditionnels, couramment employés dans la construction.

Le principe de base est de substituer aux matériaux tels que le parpaing ciment, la brique creuse 20x20x40, 20x20x50, ou
5 similaire.

Le procédé se présente sous forme de sandwich composé de :

- mur extérieur : une brique creuse de 0,10x0,55x0,66

- mur intérieur : une brique creuse de 0,07x0,55x0,66

10 Une isolation de 0,10 d'épaisseur sépare ces deux parois, et peut être constituée d'éléments solides collés, ou d'éléments coulés entre ces deux parois en utilisant toute une gamme de produits, comme par exemple le béton allégé, la vermiculite sous forme de mortier, la sciure de bois sous forme de mortier, etc.
15 et en général tous matériaux réputés isolants.

Dans tous les cas de parois sandwich à isolation intermédiaire, un poteau de béton de section 0,17x0,20 est préconisé tous les quatre mètres (4m) ainsi qu'à chaque angle, de section 0,17x0,20 sur chaque hauteur d'étage.

20 L'ensemble supérieur est lié par un chaînage béton de section 0,10x0,28 pour les constructions de plein-pied. Pour des constructions à étage répété, le chaînage aura la section minimum de 0,20x0,28.

Dans le cas de construction individuelle, la structure en
25 briques creuses sert de coffrage.

Dans le cas de construction à répétition sur immeuble, sur le principe de poteaux-dalles, les panneaux de briques creuses se substituent directement aux briques ou parpaings traditionnels

Les principaux avantages du système sont :

30 - utilisation de produits de grandes dimensions : trois au mètre carré ;

- la parfaite planimétrie permet en extérieur des enduits à la pompe, réputés plus économiques que les enduits traditionnels et sur toutes les parois intérieures, doublages distributions,
35 épaisseur 0,07, un enduit pelliculaire de surfacage prêt à peindre.

Avantage non négligeable, tous les inconvénients liés à l'utilisation d'éléments tels que des panneaux de plâtre préfa-

briqués, avec ou sans isolant, carreau de plâtre toutes sections
40 sont éliminés, comme par exemple l'accrochage d'éléments domestiques qui ne pose plus de problèmes particuliers.

L'utilisation du procédé apporte l'avantage d'une mise en oeuvre propre, rapide, légère, saine, économique. La mise à pied d'oeuvre est facilitée pour l'utilisateur, par l'allègement et
45 le volume manutentionné.

Le liant préconisé pour les parois extérieures est le "Granicol Rouge" (marque déposée) ou similaire. Sa tenue aux intempéries n'est plus à démontrer.

Pour les parois intérieures de doublage, dans le cas de constructions individuelles, le liant "Granicol Rouge" (marque déposée) est conseillé.
50

Pour les parois de distribution et les parois de doublage sur immeuble, les liants mis à disposition par les fabricants de briques creuses de grandes dimensions ont fait leurs preuves.

55 Dans le cas d'isolation coulée sur toute hauteur en une seule opération, la tenue des parois extérieures/intérieures est assurée par la mise en place de "Tige Filetée Papillonnée" formant un carré moyen de 1,30 ml pour les bétons, et de 1,80 ml pour les produits allégés.

60 Le procédé facilite l'intervention des corps d'état secondaires et permet leur intervention 48 heures après sa mise en oeuvre.

Les dessins annexés illustrent l'invention :

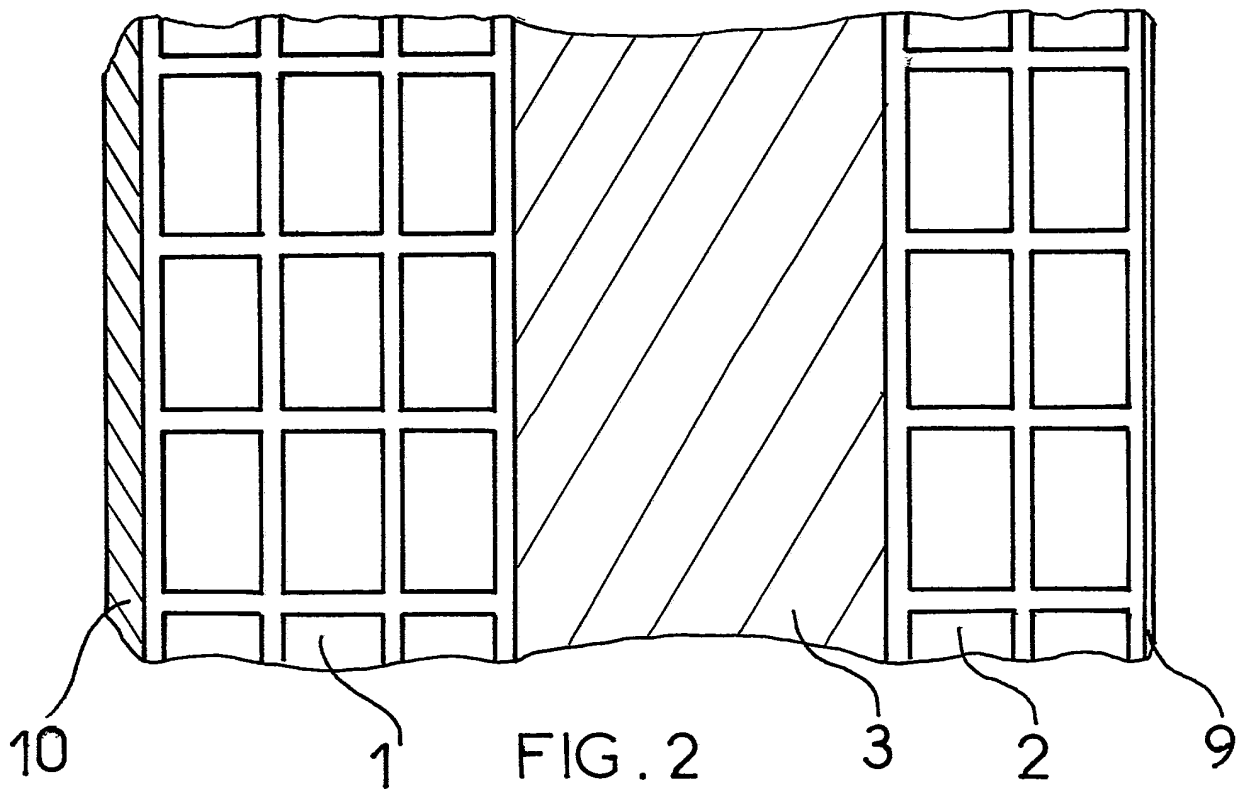
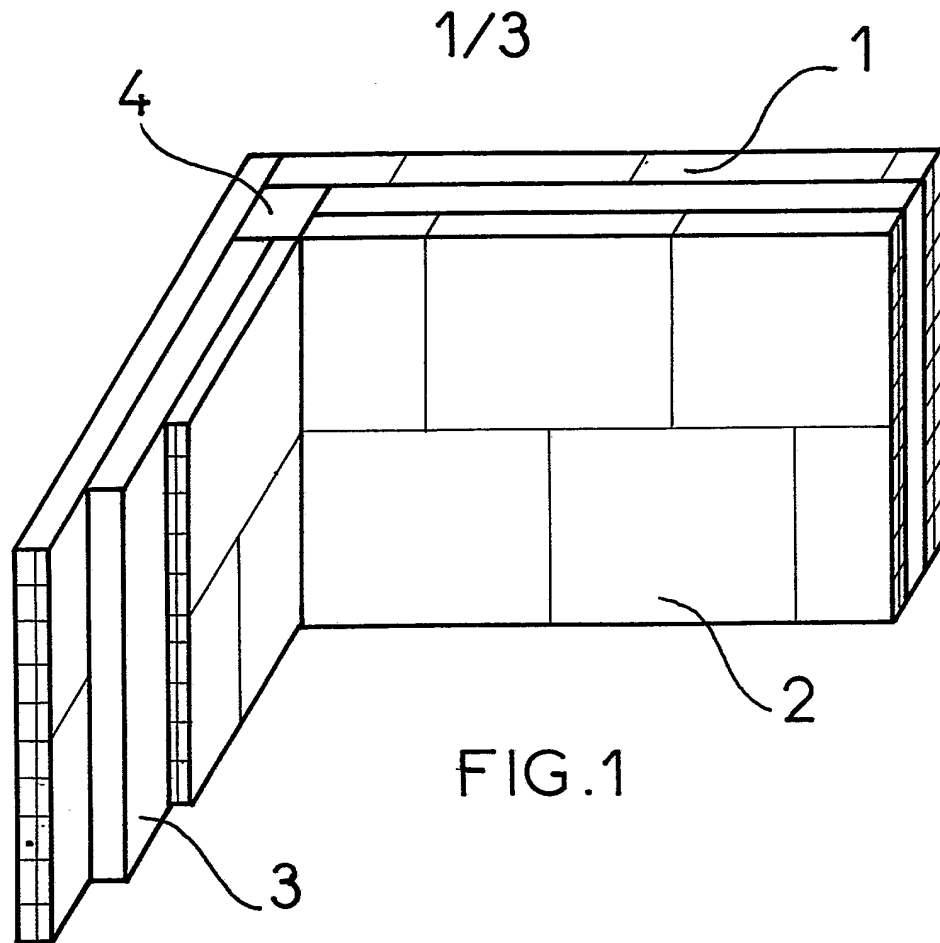
- la figure 1 représente de face le procédé,
- 65 - la figure 2 représente en coupe le procédé,
- la figure 3 représente de dessus le procédé,
- la figure 4 représente de face une variante du procédé,
- la figure 5 représente en coupe une variante du procédé.

REVENDEICATIONS

1) Procédé pour la mise en oeuvre de briques creuses de grandes dimensions composant, sous forme de sandwich, le mur extérieur, l'isolation et le mur intérieur en même temps, caractérisé en ce que l'on réalise, en une seule opération, l'isolation thermique et phonique par l'emploi, entre les deux parois formées par les briques creuses de grandes dimensions, d'éléments collés ou d'éléments coulés entre les parois.

2) Procédé selon la revendication 1 caractérisé en ce qu'un poteau de béton est préconisé tous les quatre mètres, ainsi qu'à chaque angle et sur chaque hauteur d'étage, l'ensemble supérieur étant lié par un chaînage béton.

3) Procédé selon la revendication 1 ou 2, caractérisé en ce que les panneaux de briques creuses servent de coffrage dans le cas de construction individuelle, alors que dans le cas de construction à répétition sur immeuble, ils se substituent aux éléments traditionnels.



2/3

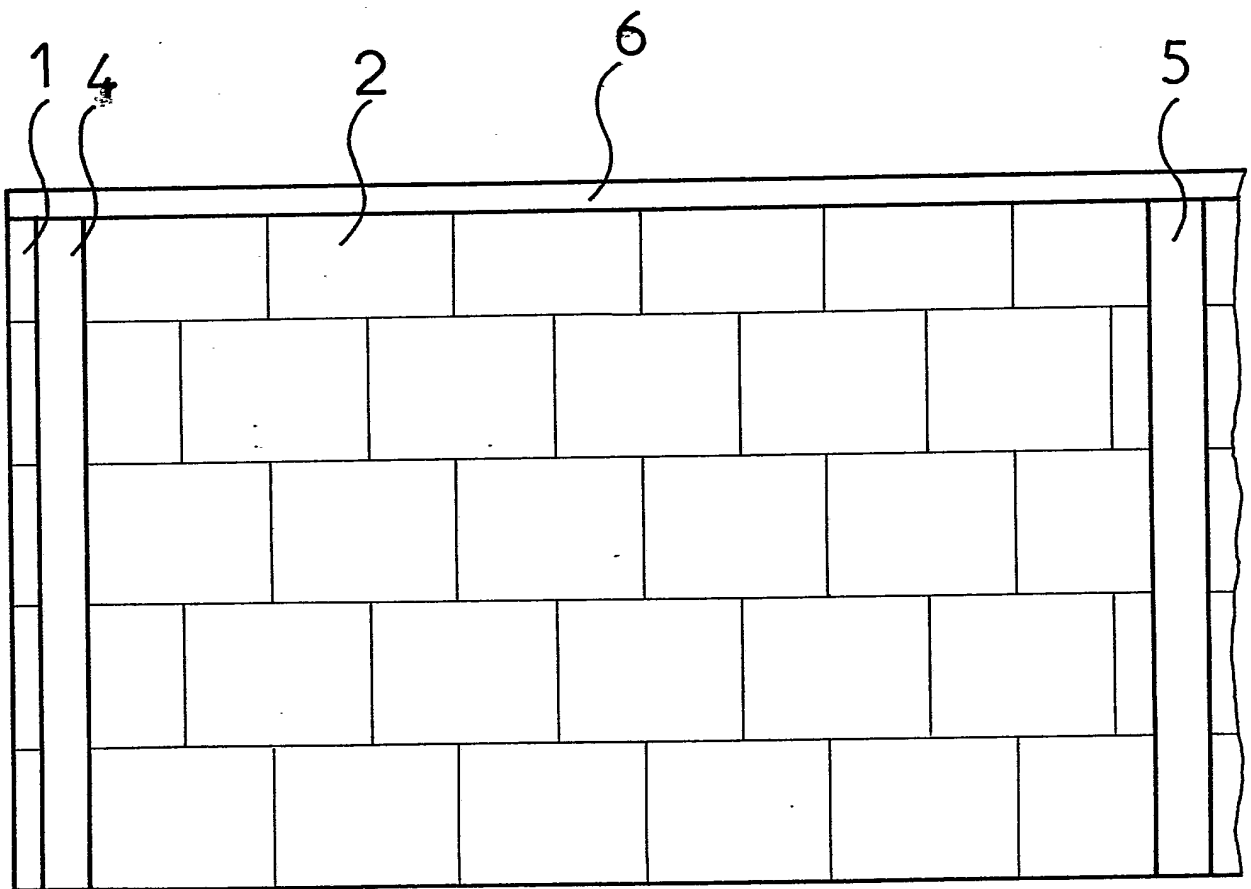
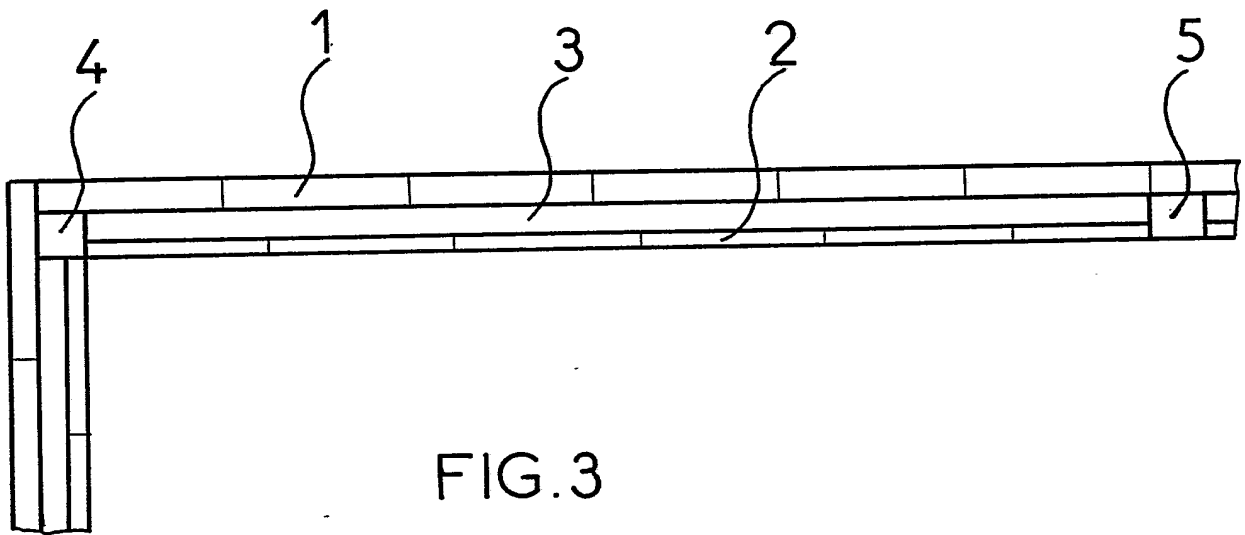


FIG. 4

1m

3/3

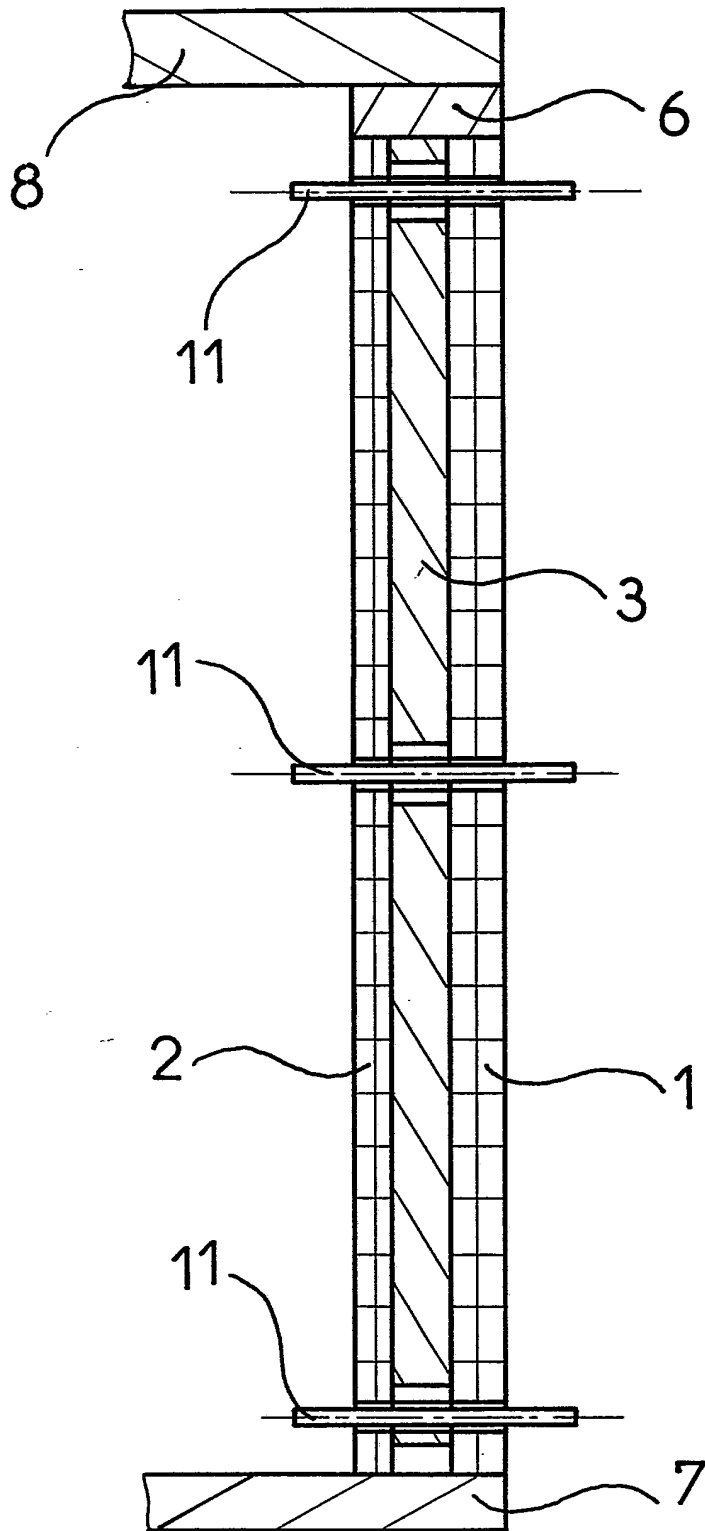


FIG. 5

50cm

INSTITUT NATIONAL
de la
PROPRIETE INDUSTRIELLERAPPORT DE RECHERCHE
établi sur la base des dernières revendications
déposées avant le commencement de la rechercheFR 8907836
FA 432151

DOCUMENTS CONSIDERES COMME PERTINENTS		Revendications concernées de la demande examinée
Catégorie	Citation du document avec indication, en cas de besoin, des parties pertinentes	
X	DE-A-2 737 012 (SCHWAGMEIER) * fig. 1,3; revend. *	1,3
Y	---	2
Y	GB-A-1 185 023 (HERN) * fig. 14 *	2
X	FR-A-2 588 901 (TUILERIE BRIQUETERIE BRESSANE) * en entier *	1-3
		DOMAINES TECHNIQUES RECHERCHES (Int. Cl.5)
		E 04 B E 04 C
Date d'achèvement de la recherche 06-02-1990		Examineur MYSLIWETZ W.P.
<p>CATEGORIE DES DOCUMENTS CITES</p> <p>X : particulièrement pertinent à lui seul Y : particulièrement pertinent en combinaison avec un autre document de la même catégorie A : pertinent à l'encontre d'au moins une revendication ou arrière-plan technologique général O : divulgation non-écrite P : document intercalaire</p> <p>T : théorie ou principe à la base de l'invention E : document de brevet bénéficiant d'une date antérieure à la date de dépôt et qui n'a été publié qu'à cette date de dépôt ou qu'à une date postérieure. D : cité dans la demande L : cité pour d'autres raisons & : membre de la même famille, document correspondant</p>		

PUB-NO: FR002651816A1
DOCUMENT-IDENTIFIER: FR 2651816 A1
TITLE: Method for employing hollow bricks of large dimensions in order to make up, in sandwich form, the outer wall, the insulation and the inner wall at the same time
PUBN-DATE: March 15, 1991

INVENTOR-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
GEORGES, EFTIMION	N/A
SOPHIE, EFTIMION	N/A
ANNE	N/A
JULIE, EFTIMION	N/A
ANNIE	N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME	COUNTRY
EFTIMION GEORGES	FR
EFTIMION JULIE	FR
EFTIMION SOPHIE	FR

APPL-NO: FR08907836
APPL-DATE: June 8, 1989

PRIORITY-DATA: FR08907836A (June 8, 1989)

INT-CL (IPC) : E04B002/00 , E04C002/26

EUR-CL (EPC) : E04B002/42 , E04C001/41

US-CL-CURRENT: 52/144 , 52/405.1

ABSTRACT:

Method for construction and insulation of outer/inner vertical walls, known as "BATI-BRIC".

The invention relates to the method for employing well-known traditional materials.

It makes it possible to produce simultaneously: the outer wall, the inner wall, the thermal and acoustic insulation, as well as the holding of the assembly, this being of superior quality and at low cost.

The method according to the invention is intended particularly for individual or collective construction. □